

Verbindliche Anmeldung bitte bis
spätestens 11. 03. 2010 senden an:



Wetteraukreis

Fachstelle Jugendarbeit
Jugendbildungswerk - Gabi Reuter
Europaplatz
61169 Friedberg

Tel.: 06031-83-3314
Fax: 06031-8391-3314



für wen ist es geeignet? Für Mädchen von
15 - 17 Jahren, die neue Erfahrungen ma-
chen und sich selbst ausprobieren möchten.

wie kann man sich anmelden? Schriftlich,
bis 11. 03. 2010. Begrenzte Plätze.

was kostet es? 120 Euro für Unterkunft,
Frühstück, Anreise, Seminargebühr und
öffentliche Verkehrsmittel in Berlin.

Auf Anfrage ist eine Ermäßigung möglich.

Zusatzkosten? 20 Euro pauschal für 2 ge-
meinsame Abendessen. Taschengeld und
weitere Verpflegungskosten nach Bedarf.

was bedeutet city bound? Auf Entde-
ckungsreise in die Großstadt zu gehen und
sich anhand persönlicher Aufgabenstellun-
gen neue Handlungs- und Erlebnisspielräume
zu erschließen.

Berlin entdecken - city bound

06.- 10. April 2010



Eine spannende Woche

in Berlin

für Mädchen von 15 - 17 Jahren



Wetteraukreis

- **Auf der Suche nach Misses X**

Mit den Öffentlichen Verkehrsmitteln unterwegs auf der Jagd nach Misses X



- **Im Doppeldecker durch Berlin**
- **für einen Apfel und ein Ei**
- **Berlin mit allen Sinnen**

- **Fotoshooting**



Wie kann ich 12 unbekannte Personen für ein gemeinsames Foto gewinnen?

worum geht es? Gemeinsam die Metropole Berlin entdecken und dabei neue Handlungsmöglichkeiten für sich selbst entdecken. Vorgegebene Aufgaben werden in Kleingruppen oder Solo erfüllt und zusammen besprochen.

gibt es auch Freizeit? Neben den verbindlichen Programmpunkten habt ihr auch genügend freie Zeit, um Berlin auf eigene Faust zu erobern.

wo wohnen wir?

Im Tagungshaus „Alte Feuerwache“, in Berlin Kreuzberg, in geräumigen Mehrbettzimmern.

lernen wir uns vor Berlin kennen? Na klar, bei unserem verbindlichen Vortreffen am 14. 03. 2010 in Frankfurt/Main.

Ich melde mich verbindlich für „Berlin entdecken“ vom 06.-10. April 2010 an:

Name, Vorname; Geb. Datum

Adresse

Telefon

Email

Unterschrift

Ich nehme zur Kenntnis, dass die Fachstelle Jugendarbeit Bildmaterial des Seminars zielgerichtet für die Öffentlichkeitsarbeit verwendet.

Datum, Unterschrift einer/s Erziehungsberechtigten